

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

8 (800) 350-08-28
sale@titan-lock.shop

Рукава высокого давления (РВД) – это гибкий трубопровод, главной задачей которого является передача рабочего усилия с помощью гидравлических или других жидкостей.

В настоящее время, сложно представить какое-либо предприятие на котором не используются РВД. Именно благодаря РВД приводятся в движение самые сложные механизмы предприятий нефтегазовой и станкостроительной отрасли, металлопрокатной и металлообрабатывающей отраслей. РВД также являются неотъемлемой частью строительной техники, например, с помощью РВД приводится в движение ковш экскаватора или выдвигается стрела крана. Более того, рукава высокого давления можно встретить на буровых установках, лесозаготовительной и сельскохозяйственной технике, погрузчиках, заправщиках, снегоуборочных машинах и другой коммунальной технике. А специальные термопластиковые рукава широко применяются в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

В любом случае, рабочая жидкость подается под высоким давлением и, для того, чтобы рукав не разорвало, применяется специальная конструкция, которая способна выдержать такие нагрузки. Рукава высокого давления состоят из 3 основных элементов – внешнего износостойкого покрытия, внутреннего слоя, устойчивого к передаваемой среде, а между ними находится от 1 до 6 слоев усиления, выполненного из специальной синтетической нити или проволоки. Такое усиление может быть нанесено по навивочной или оплеточной технологии.

При изготовлении по оплеточной технологии усиление наматывается как спираль, при этом каждый последующий слой наносится крест-накрест относительно предыдущего. Главное преимущество таких рукавов – высокая гибкость. Это наиболее распространенный тип рукавов. В Европе он регламентируется стандартами EN 857 и EN 853.

При навивочной технологии усиление наматывается перпендикулярно относительно оси рукава. Благодаря этому рукава, изготовленные по данной технологии, могут выдерживать давление более 40МПа. Производство данного типа рукавов регламентируется европейским стандартом EN 856.

СТАНДАРТ EN 853

Рукава серий 1SN и 2SN имеют важную особенность - при их изготовлении наружный слой резины делают более тонким, что делает возможным проводить армирование без дополнительных предварительных зачисток наружного слоя резины.



Серия 1SN EN 853

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочая температура	- 40 °С...+ 100 °С
Внешний слой	Масло- и атмосферостойкий синтетический каучук
Внутренний слой	Маслостойкий синтетический нитриловый каучук
Усиление	1-слойная оплетка из стальной проволоки
Длина бухты, м	50 м
Маркировка	GEYSER TITAN LOCK DIN EN853 1SN DN SIZE/SAE 100 R1 AT SIZE W.P BAR BP BAR

Размер, дюйм	Диаметр, мм		Давление, Бар		Вес, кг/м	Радиус изгиба, мм	Артикул
	внут.	внешн.	рабочее	на разрыв			
3/16	5	12,5	250	1000	0,19	90	TLGY005-1SN
1/4	6,3	14,1	225	900	0,21	100	TLGY006-1SN
5/16	8	15,7	215	850	0,24	115	TLGY008-1SN
3/8	10	18,1	180	720	0,33	130	TLGY010-1SN
1/2	12,5	21,4	160	640	0,41	180	TLGY012-1SN
5/8	16	24,5	130	520	0,45	200	TLGY016-1SN
3/4	19	28,5	105	420	0,58	240	TLGY020-1SN
1	25	36,6	88	350	0,88	300	TLGY025-1SN
1-1/4	31,5	44,8	63	250	1,23	420	TLGY032-1SN
1-1/2	38	52,1	50	200	1,51	500	TLGY038-1SN
2	51	65,5	40	160	1,97	630	TLGY050-1SN